

**Produktionstechnologe/Produktionstechnologin**  
Übersicht über Zeitrahmen und Lernfelder

Betriebliche Zeitrahmen		Schulische Lernfelder	
1. bis 3. Ausbildungshalbjahr	<b>Zeitrahmen 1 (6 – 8 Monate)</b> A 1 Betreiben von Produktionsanlagen: A 1.1 Planen und Vorbereiten von Produktionsaufträgen A 1.2 Durchführen von Produktionsaufträgen A 1.3 Abschließen von Produktionsaufträgen B 2 Information, Kommunikation und Organisation: B 2.1 Betriebliche Kommunikation und Teamarbeit B 2.2 Erstellen und Anwenden von technischen Unterlagen B 3 Produktionsmanagement: B 3.1 Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitsmanagement	<b>Lernfeld 1 (40 Stunden)</b> Analysieren von Funktionszusammenhängen in produktionstechnischen Anlagen	1. Ausbildungsjahr
	<b>Zeitrahmen 2 (4 – 6 Monate)</b> A 2 Einrichten und Warten von Produktionsanlagen: A 2.1 Umrüsten und Wiederinbetriebnehmen von Produktionsanlagen A 2.2 Beurteilen der Sicherheit von Produktionsanlagen A 2.3 Prüfen und Inspizieren von Produktionsanlagen B 2 Information, Kommunikation und Organisation: B 2.1 Betriebliche Kommunikation und Teamarbeit B 2.2 Erstellen und Anwenden von technischen Unterlagen B 2.4 Planen der Arbeit B 3 Produktionsmanagement: B 3.1 Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitsmanagement B 3.2 IT-Systeme und Vernetzung	<b>Lernfeld 2 (80 Stunden)</b> Herstellen mechanischer Komponenten im Produktionsprozess  <b>Lernfeld 3 (100 Stunden)</b> Analysieren elektrischer Komponenten von Produktionsmitteln  <b>Lernfeld 4 (60 Stunden)</b> Untersuchen der Energie- und Informationsflüssen in elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Baugruppen  <b>Lernfeld 5 (40 Stunden)</b> Nutzen von IT- Systemen	
	<b>Zeitrahmen 3 (5 – 7 Monate)</b> A 3 Konfigurieren von Produktionsanlagen: A 3.1 Ermitteln, Testen und Einstellen von Prozessparametern A 3.2 Strukturieren und Programmieren von technischen Abläufen B 2 Information, Kommunikation und Organisation: B 2.1 Betriebliche Kommunikation und Teamarbeit B 2.2 Erstellen und Anwenden von technischen Unterlagen B 3 Produktionsmanagement: B 3.3 Produkt- und Prozessdatenmanagement	<b>Lernfeld 6 (80 Stunden)</b> Vorbereiten von Produktherstellungsprozessen  <b>Lernfeld 7 (60 Stunden)</b> Strukturieren und Programmieren von technischen Abläufen	
4. bis 6. Ausbildungshalbjahr	<b>Zeitrahmen 4 (5 – 7 Monate)</b> A 4 Anfahren von Produktionsanlagen: A 4.1 Aufstellen von Produktionsanlagen A 4.2 Einrichten der Eingangs- und Ausgangslogistik A 4.3 Erproben von Produktionsabläufen A 4.4 Übergeben oder Übernehmen von Produktionsanlagen B 2 Information, Kommunikation und Organisation: B 2.3 Kundenorientierte Kommunikation B 2.5 Projektmanagement B 4 Produktionstechnologien und -prozesse	<b>Lernfeld 8 (60 Stunden)</b> Auftragsanalyse und Prozessmanagement  <b>Lernfeld 9 (80 Stunden)</b> Einrichten von Handhabungs- und Materialflusssystemen	2. Ausbildungsjahr
	<b>Zeitrahmen 5 (11 – 13 Monate)</b> A 5 Gestalten und Sichern von Produktionsprozessen: A 5.1 Analysieren von Produktionsprozessen A 5.2 Simulieren von Produktionsprozessen A 5.3 Optimieren von Produktionsprozessen A 5.4 Organisieren von Logistikprozessen B 3 Produktionsmanagement: B 3.1 Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitsmanagement B 4 Produktionstechnologien und -prozesse B 5 Arbeitsorganisation und Produktionssysteme	<b>Lernfeld 10 (80 Stunden)</b> Analysieren von Produktionsprozessen  <b>Lernfeld 11 (80 Stunden)</b> Simulieren von Produktionsprozessen  <b>Lernfeld 12 (80 Stunden)</b> Optimieren von Produktionsprozessen  <b>Lernfeld 13 (40 Stunden)</b> Organisieren von Logistikprozessen	
*	B 1 Der Ausbildungsbetrieb: B 1.1 Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht B 1.2 Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes B 1.3 Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit B 1.4 Umweltschutz	(in den Lernfeldern 1 bis 13 integriert)	3. Ausbildungsjahr

\* Während der gesamten Ausbildungszeit zu vermitteln